НКТП—СССР

ВСЕСОЮЗНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТРЕСТ ПО ВЫЯВЛЕНИЮ, РЕМОНТУ И РЕАЛИЗАЦИИ ДЕМОНТИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РЕММАШТРЕСТ

БЕЛОРУССКАЯ КОНТОРА

г. Минск, Интернациональная, 2. Тел. № 23-727. Расч. сч. 40019 в Белорусской конторе Госбанка

ОБОРУДОВАНИЕ, ИМЕЮЩЕЕСЯ ДЛЯ ПРОДАЖИ



ИЗДАНИЕ БЕЛОРУССКОЙ КОНТОРЫ РЕММАШТРЕСТА

Минск 1936

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр.

Ответств. редактор И. Н. ЛЕНКЕВИЧ

Мингорлит. № 2180. Тираж 1500. Заказ № 552. 40 стран.
Типография Академии Наук БССР

ОБ'ЯВЛЕНИЕ

К СВЕДЕНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Управление Реммаштреста доводит до сведения предприятий металлообрабатывающей промышленности, что согласно приказа НКТП от 9-го марта 1936 г. № 390, индекс 894, при Управлении Реммаштреста организовано

БЮРО ОБМЕНА МЕТАЛЛОРЕЖУЩИМИ СТАНКАМИ

Все заводы, фабрики, мастерские, лаборатории, учебные заведения и другие предприятия, в распоряжении коих имеются недостаточно или нерационально используемые металлорежущие станки, заявляют о таковых станках конторам Треста на местах

ДЛЯ ОБМЕНА НА ДРУГИЕ СТАНКИ

наиболее отвечающие правильно поставленному технологическому процессу данного производства.

Металлорежущие станки, пред'являемые предприятиями Реммаштресту к обмену, не могут, в случае если обмен не состоится, актироваться Реммаштрестом как излишние, без согласия предприятия

Согласно приказа НКТП, при Реммаштресте образован резервный фонд металлорежущих станков, для увеличения возможности удовлетворения заявок на обмен.

ОБМЕНЫ ПРОИЗВОДЯТСЯ РАВНОЦЕННЫЕ

В распоряжении обменного фонда РМТ в настоящее время имеются: токарно-винторезные, продольно-строгальные, фрезерные, шлифовальные, зуборезные, резьбонарезные, зубодолбежные и другие металлорежущие станки, импортные и отечественного производства, новые и бывшие в эксплоатации.

Заявки на обмен направляйте в 2-х экземплярах конторе Реммаштреста

Вх. № к-ры РМТ
№............ „........“ ....193 г.

Форма № 1

Заполняется на пиш. машинке или чернилами, 2 экз. направляются конторе РМТ

ЗАЯВКА НА ОБМЕН МЕТАЛЛОРЕЖУЩИМИ СТАНКАМИ

Г.................. „............“ ....193 г. №..................

Конторе Реммаштреста г..................

Копия: Управлению Реммаштреста— Москва, ул. Куйбышева, Проезд Владимирова, 4

От предприятия ....

ЗАЯВКА

На основании приказа НКТП от 9 марта 1936 г. за № 390, просим зарегистрировать нашу нижеследующую заявку на обмен металлорежущими станками.

А. ПРЕДЛАГАЕМ: | Заметки Реммаштреста

№№ п/п.	Наименование станка	Основные размеры	Завод—изгот.	Износ %	Возможный срок отпр.	Стоимость руб.	Кому предложено: На № заявки	Дата предлож.	Срок для отв.	Результат
1										
2										
3										
4										
5										

А всего .... станков на сумму Руб. ....

На каждый отдельный станок прилагаем по 3 заполненных характеристики, содержащие выписку из паспорта станка. При сем .... характеристики.

Заметки РМТ

....

Ход переписки по реализации предложения ....

....

Б. СТАНКИ, ТРЕБУЕМЫЕ ПО ОБМЕНУ

(Для облегчения подбора требуемых станков, рекомендуется предприятиям указать возможно большее количество вариантов подходящих станков, ссылаясь, по возможности, на типоразмеры по номенклатурам Станкоинструментсбыта).

				Заметки Реммаштреста				
					Предложено			
Поз.	Наименование	Основные размеры	По типу	Желат. срок получ.	По заявке №	Дата	Срок для ответа дан	Результат
1								
2								
3								
4								
5								

Сообщение не обязательно

В результате обмена станками по н/заявке, будет увеличен выпуск продукции на руб. .... в год, удешевлено производство на .... %, улучшено качество продукции, будет рационально использовано оборудование, освобождаются лишние станки (соответствующее указано или подчеркнуто).

Директор ( )

Подробный адрес предприятия ....
(почтовый, телеграфный и ж.-д.)
Наименование и адрес об'единения, (в которое предприятие входит)

....

Ход переписки по удовлетворению спроса ....

....

....

....

....

....

Рег. к-ры РМТ

№ .... 193 г.

Номенклат. группа № стр.

Форма № 2

Заполняется на пиш. машинке или чернилами, 2 экз. сдаются конторе РМТ.

От предприятия ....

Конторе Реммаштреста в ....

Характеристика станка,

предлагаемого Реммаштресту в обмен на другой станок (или другие станки)

Основные данные к станку по позиции .... нашей заявки от .... за № ....

Наименование станка ....

Основные размеры ....

Фирма или завод изготовитель .... Марка .... Тип ....

Вес станка нетто .... кгр. Год выпуска станка ....

Год установки станка 19.......... Инв. № .... Год остановки ....

Станок новый не установлен, установлен в эксплоатации, снят с фундамента, демонтирован, упакован (соответствующее подчеркнуть).

Местонахождение станка, адрес .... ж.-д.

Какой имеется документ о приобретении станка (дата и № счета инофирмы или советского органа, стоимость станка по счету).

1. Дополнительные размеры и характеристика станка:

....

....

....

....

II. К станку имеются следующие принадлежности:

....

....

....

III. К станку имеются следующие приспособления (подробно описать):

IV. Дефекты станка:

Был ли станок в ремонте, не был, в текущем, капитальном, предупредительном ремонте, не нуждается в ремонте (соответствующее подчеркнуть).

V. Процент износа станка:

а) Амортизационный естественный износ . . . . . %

б) Скидка за дефекты . . . . %

Итого износ . . . . . . %

VI. К станку имеется электромотор пост./перем. тока напряж. вольт .... мощностью .... кв., фирма .... типа .... выпуска 19...... года, год установки .... % износа ....

VII. Дефекты электромотора

VIII. а) Стоимость станка по ценнику: изд. 193 г. . . . . Руб.

Скидка за амортизацию и дефекты . . . % . . . . . . Руб.

Итого стоимость станка Руб.

б) Стоимость электромотора по ценнику .... изд. 193 г. . . . . Руб.

Скидка за амортизацию и дефекты .... % . Руб.

Итого стоимость электромотора Руб.

Общая стоимость станка с электромотором . . . . . Руб.

IX. Возможный срок отгрузки предлогаемого нами станка.

.... месяц 193 г.

Директор **Глав. механик**

НКТП—СССР
РЕММАШТРЕСТ
Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
тел. 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб·

ПАРОСИЛОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		Котлы паровые			
1	2015	Паровой дымогарный котел поверхностью нагрева 32,5 кв. мет. омываемая водою. Размеры барабана котла диам. 900 мм. длина 3000 мм. Барабан склепан из 10-мм. железа. В котле имеются 95 дымогарных труб диам. 40 мм., длиной 2500 м. Для измерительной аппаратуры установлен выносной штуцер. Состояние: нет арматуры и гарнитуры. На наруж. поверхности барабана имеются незначительные раковины до 0,5 мм.—0,7 мм. Котельной книги нет. Местонахожд. г. Минск	40	1	2452
		Локомобили			
2	2121	Локомобиль колесный, фирмы „Клейтон-Шутльворт" неизвестного года выпуска, установлен в 1934 г. Снят в 1935 г. Марка С—65, мощность 26 л. с., одноцилиндровый, Д. цилиндра 250 мм., ход поршня 365 мм., число оборотов в минуту 150, маховик размером 1500×180 мм. Построен на давление в 10 атм. допущен на давление в 4 атм. Площадь нагрева котла 18,2 кв. мет. Размер цилиндрической части котла 2000×920 мм., толщина железа 12 мм., размер топки 1050×1350. Имеется котельная книга. Ориентир, вес 6 тонн. В собранном виде. Состояние: На потолке топки имеется заплата размером 250×200 мм., а также незначительные выпучины. На корпусе котла и внутри топки имеются местами раковины до 5 мм. Капитально отремонтирован в 1935 г. Котел может работать на давление в 4 атмосферы. Давление может быть повышено до 7-8 атм. при замене верхней части топки. Местонахождения Селищани .	50	1	3930
3	1893	Локомобиль фирмы „Генрих Ланц" выпуска 1903 г. мощностью 25 л. с. Машина одноцилиндравая, Д. цилиндра 350 мм. ход поршня 420 мм. Число оборотов в минуту 150. Размер маховика 1650×200 мм. Площадь нагрева котла 18 кв. мет. Размер цилиндрической части котла 2100×913 мм. толщина железа 10 мм. Размер топки 1155×855×940 мм. Построен на давлении 10 атм. Работал до настоящега времени на 5,5 атм. Имеется котельная книга. Габарит 2500×1600×900 мм. Ориентир. вес 8 тонн. В разобранном виде, со всеми частями. Состояние: паровая машина в исправности. Котел требует среднего ремонта, после которого может работать на 5,5 атм. Дефекты котла: требуется заменить 17 дымогарных труб. В потолке топочной коробки имеется выпучина и трещина длиной 35 мм., которая заделана. Местонахождения м. Улла	45	1	4479
		Двигатели			
4	2260	Нефтяной двигетель низкого сжатия, двухтактный, вертикальный, одноцилиндровый с калоризатором, стационарный, з-да „Кр. Прогресс" г. Б. Токмак № 18/316.			

№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		Мощность 18 НР. Диам. цилиндра 225 мм. ход поршня 260 мм. Маховиков 2—разм. Д-510×390 мм. Габарит 1500×1800 мм. В разобран. виде. Все детали на лицо. Год установки 1927, снятия 1936 г. Состояние: трещина на водяной рубашке, наложена заплата и стянута хомутом. Трещина ступицы маховика стянута стальным бандажем. На трещины шкива, насоса и регулятора наложены стяжки. Втулка цилиндра имеет выработку, требует проточки. Эксцентрик требует шлифовки. Местонахожд. м. Ветка	40	1	1080
5	2791	Двигатель внутреннего сгорания з-да „Красный Прогресс“ Токмак 1933 г. Одноцилиндровый, стационарный, с калоризатором. 2-тактный, мощн. 18 НР. Д. цилиндра 225 мм. Ход поршня 265 мм. 300 оборотов Д. 2-х маховиков 1140×110 мм. Род топлива нефть. Маховик служит шкивом. Вода поступала для охлаждения непосредственно от водопровода. Бака охлаждения нет. На поршне имеется трещина глуб. 12 мм. высот. 45 мм. На крышке цилиндра имеются трещины разм. дл. 100×25 мм. Требует среднего ремонта. Сварки, заделки головки и отливки поршня, мелкий ремонт насоса. Местонахожд. г. Витебск	40	1	1067
6	2741	Дизель 3-цилиндровый, 2-тактный, без компрессорный, судовой, вертикальный, в собранном виде, фирмы „Юнкерс“ Германия. Марка ЗНК 65 № 13008. Мощность 30 л. с. Д. цилиндра 65 мм. ход поршня 200 мм. Число оборотов в мин. 1200. При дизеле имеется арматура, манометр, ручка и цепь для завода. Состояние: Дизель быв. в работе отремонтирован. Поставлены кольца и форсунка. Недостает питательного бака. Местонахожд. г. Гомель.	Испр.	1	2470
		Водяные турбины			
7	2367	Водяная турбина фирмы Пирвиц К° в Риге в 1895 г. № 230, системы Жонваля, мощность 130/90 НР. 250 оборотов. Напор от 1,5 до 4 метр. Вертикальная, одноколесная, диам. колеса 2600 мм. Реактивная, закрытая с кожухом, в собран. виде. Установка со всеми частями. Ориентировочный вес 7 тонн. Недостает горизонтального трансмиссионного вала диам. 120 мм. Верхняя большая шестерня требует замены деревянных зуб'ев на 50%, ремонта перекрывающих клапанов и др. мелкий ремонт. Турбина требует текущего ремонта. Местонахожд. пос. Борань	35	1	8000
8	2799	Водяная турбина системы Жонваля неизвестного года выпуска и фирмы. Мощность 90/130 НР. Напор воды до 3 метр. Число оборотов 160 в минуту. Вертикальная, 2-колесная Д. колеса 2100 мм. Закрытая с железным кожухом со всеми частями. Ориент. вес 10 тонн. Без транссимисон. вала. Турбина быв. в работе, требует среднего ремонта:—Проверки лопастей и поставки 2-х новых. Изготовления центрального подпятника и др. мелкого ремонта. Местонахожд. г. Орша	40	1	5550

№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		Принадлежности паросилового оборудования			
9	1815	Паро-регулятор Лаваля произв. завода „Коммунар" Минск, служит для регулировки количества подаваемого пара в перегонные колонки давление 5,25 атм. Д. паропроводящего прохода $1^1/_2''$ Д. патрубка от колонки $1^1/_2''$ Д. нижнего барабана 910 мм. высота 600 мм. Д. верхнего барабана 910, высота 450. Новый. В разобранном виде. Местонахожд. Быхов	Нов.	1	2517
10	2785	Воздушный чугунный экономайзер для подогрева воздуха. Поверхн. нагрева 616 кв. мет. Число чугунных секций 770. Поверхн. нагрева каждой секции 0,80. Габарит в собранном виде 3600×1796×3120. Местонахожд. г. Минск	15	1	15962
11	2792	Водоподогреватель тип смешания завода „Красный Путиловец" № 10930, 1931 г. класс „Б". Часовая производительность 14000 литров. Число ходов в мин. 60, в собран, виде. Д. пост. отверст. 120 мм. ориентир. вес 1,5 тонны. Местонахожд. г. Витебск	Нов.	1	2775
12	2363	Водомер Вольтмана крыльчатый с целулоидной вертушкой з-да Точприбор г. Киев № 255586 вып. 1936 г. Д. прохода 250 мм. Д. фл. 400 мм. между фланцами 720 мм. Не бывший в деле, исправный. Местонахожд. г. Могилев	Нов.	1	1250
13	1621	Водомерное стекло с бронзовой рамкой и трубками Д. 18 мм. рамка 310×68 мм. Годное. Исправное. Местонахожд. г. Гомель	Испр.	1	17
14	2461	Задвижки Лудло, диам. 400 мм. (16″) чугун. с медными фланцами и золотниками. Исправные. Местонахождения г. Витебск	20	14	450
15	2329	Задвижки Лудло чугунные с железными шпинделями, Д. прохода 200 мм., Д. фланца 325 мм., междv фланц. 350 мм. Нет болтов, скрепляющих крышек с корпусом. Местонахожд. г. Новобелица	Нов.	2	96
16	2310	Кран одноходовый чугунный, Д. прохода 70 мм., Д фланца 200 мм. К нему железная рукоятка. Не быв. в деле. Местонахожд. г. Гомель	„	1	23
17	2204	Редукц. клапана паровые „Струбе" с бронзовыми шпинделями:			
		1. Д. прохода 76 мм, Д. фл. 200 мм. длина 1100 мм.		1	112
		2. Д. прохода 100 Д. фл. 220 длина 1200 мм. Местонахожд. Минск	„	1	157
18	2327	Клапана т. Струбе паровые редукционные, пружинные Д. прохода 100 мм., Д. фланц. 225 мм., между фланц. 300 мм. Общая высота 1100 мм. Новые, не быв. в деле. Нет маховиков. Местонахожд. Новобелица	„	3	167
19	2782	Манометр Д. цоколя 180 м. 500 атмос. Местонахожд. г. Минск	„	1	179

№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
20	2780	Манометр Д. цок. 180 м. 300 атмосфер. Местонахожд. г. Минск	Нов.	6	172
21	2781	Манометр Д. цоколя 180 м. 200 атм. Местонахожд. г. Минск	"	4	152
22	137	Манометр для пар. арм. и насосов 300 атм. б/употреб. Исправный. Местонахожд. г. Минск	Испр.	1	35
23	2831	Инжектора 17/18 № 7. Не быв. в деле Местонахожд. Быхов	Нов.	2	74
24	2829	Водомер „Кенеди" 40 мм. в полном сборе. Габарит 500 × 600 × 560. Местонахожд. Быхов	"	1	710

НКТП—СССР

РЕММАШТРЕСТ

Белорусская контора

г. Минск, Интернациональная, 2

тел. 23-727

Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

НАСОСЫ

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб).
		а) Центробежные насосы			
24	2808	Насос центробежный 1-ступенчатый, низкого давления тип № 5 с односторонним всасом. Приводной. Производит. до 120 куб. мет. и напор манометрический до 20 мет. Д. всасыв. и нагнет. отверст. 125 мм. Д. фланцев 260 мм. Д. раб. и хол. шкивов 150×125 мм. Глав. подшип. с бронз. вкладыш. с кольц. смазкой. Насос монтирован на чугунной плите. Габарит 950×700×640 мм. В собран. виде. Не быв. в деле. Требует очистки от ржавчины. Нет принадлежностей. Местонахожд. Речица . . .	10	2	424
25	2809	Насос центробежный, одноступенчатый низкого давления тип № 5 с осевым всасом, производит. до 80 куб. мет. час. Напор 20 мет. Д. всасыв. и нагнет. отверст. 100 мм. Д. фланц 210 мм. Д. раб. и холостого шкивов 175×105 мм. Насос мотирован на чугунной плите. Габарит 800×410×460 мм. В собран. виде. Быв в деле. Испр. Требует чистки от ржавчины. Нет принадлежностей. Недостает 4-х гаек на крышке. Местонахожд. Речица .	15	1	333
26	2822	Центробежный насос 4-ступенчат. № 5 по типу МЕ з-да им. Фрунзе Д. всасыв. 125 мм. Д. нагнет. 125 мм. К нему имеется приемный клапан, обратный клапан и задвижка Лудло. Габарит 1650×1720×740. Не быв в дела. Местонахожд. Быхов	Нов.	1	2914
27	2823	Центробежный насос одноступенчатый 5" с осевым всасом по типу С2Р з-да „Кр. Факел." Привод ременной. Габарит: 1000×600×600. Производит. до 118 куб. мет. ч. напор до 20 мет. при 1560 об. мин. Не быв. в деле. Местонахожд. Быхов	„	1	336
28	2824	Центробежный насос 6-ступеньчат. 2" привод от мотора по типу В з-да им. Фрунзе, с 5 кранами. Габарит: 940 × 340 × 380. Производит. 7,8 куб. мет./ч напор 90 мет. при 2900 об. Быв. в деле. Надостает 4-х кранов. Нет фланц. Местонахожд. Быхов	10	1	1295
29	2825	Центробежный насос одноступенчатый с односторонним всасом по типу СР—з-да „Кр. Факел". Привод ременной. Производительность до 18,5 куб. мет. ч. напор до 20 мет. при 2280 обор. Быв. в деле. Местонахожд. Быхов	—	1	94
30	2826	Центробежный насос одноступенчатый 4" по типу А з-да им. Фрунзе Консольного типа. Привод от мотора. Быв. в деле. Нет соединительного фланца. Местонахожд. Быхов	15	1	121
31	2759	Насос центробежный, одноступенчатый, консольного типа Д. нагнет. отв. 75 мм. засасыв. 75 мм. напор 18 мет. производит. до 40 куб. мет. час. Исправный. Нет заборных патрубков и фланцев. Местонахожд. г. Минск .	15	1	277

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
32	2757	Центробежный насос одноступенчатый, Д. нагнетательного отверстия 75, Д. засасывающего отверстия 75 мм. производит. 38 лит. напор 16 лит. 1900 об/мин. с 2-мя шкивами холостым и рабочим. Исправный. Местонахожд. г. Минск	15	1	277
33	2345	Центробежные насосы одноступенчатые с двухсторонним подводом воды Д. отверстий 76 мм. Д. фл. 200 мм. Габарит 950×480×460 мм. Монтирован на плите. Нет раб. и хол. шкивов. Налеты ржавчины. Местонахожд. г. Минск	10	1	188
34	2720	Центробежные насосы одноступенчат. з-да им. Калинина № 3 Москва, с односторонним всасыванием. с осевым всасывающим отверстием Д—200 мм., выбрасыв. отверстия Д—200 т/т. Д. фланца 340. Д. шкива 325×200. Габарит 700×1000×720. Новые. Без принадлежности. Местонахожд. г. Дубинец	Нов.	3	783
35	2739	Насосы центробежные одноступенчатые, Д. нагнетательных отверстий 150 мм. Напор 20—18 мет. привод насоса от шкива. Местонахожд. г. Бобруйск	"	2	480
36	2760	Насос центробежный одноступенчатый, с приводом от шкива, Д. нагнетательного отв. 600 мм. засасывающего 60 мм. напор до 20 мет. производительность 40 куб. мет. час. Исправный. Местонахожд. г. Минск	15	1	247
37	2758	Центробежный насос одноступенчатый. Д. нагнетательного отверстия 65 мм. Консольного типа. Производительностью 40 куб. мет. час. Напор 20 мет. Нет патрубков и фланцев. Исправный. Местонахожд. г. Минск.	15	1	247
38	2756	Насос центробежный одноступенчатый, 2-дисковый. Д. нагнетательного отверстия 150 мм., засасывающего отверстия 150 мм., приизводительность 18 куб. мет. час. Напор 57 мет. 1450 об/мин. Исправный. Нет заборных патрубков и фланцев. Местонахожд. г. Минск . . .	15	1	1200
39	2755	Насос центробежный 3-ступенчатый, неизвестного завода изготовления Д. нагнетательного отверстия 75 мм. Д. засасывающего отверстия 75 мм. Производительность 40 куб. мет. час. Напор 48 мет. 1450 об/мин. Нужна смена одного подшипника, без принадлежности и муфты для соединения с мотором.. Местонахожд. г. Минск . . .	20	1	1069
40	2798	Центробежные 2-ступенчатые насосы выпуска 1933 г. завода „Красногвардеец" в Одессе. Д. всасыв. патрубка 250 мм., Д. нагнет. патруб. 250 мм. Число оборотов 1450 в мин., производит. 360 куб. мет. час. Напор до 80 метров. Потреб. мощность 175 кв. Насосы расчитаны на твердое сцепление. С муфтами. Без мотора, без запчастей и пранадлежностей. Оринт. вес 2,7 тонны. Местонахожд. г. Витебск	Нов.	2	3096
41	2745	Центробежные насосы выпуска завода „Красный Факел" Москва, одноступенчатые фигура X. Д. нагнетательного патрубка 75 мм., Д. всасывающего патрубка 75 мм., производит. до 85 куб. мет. в час. Метрический напор до 32 метр. при 3000 оборотах. Потреб. мощность 10—23 HP., коэфициент полезного действия 50. Шкив один. Д. 150×125 мм. без принадлежностей. Местонахожд. г. Витебск	"	2	308

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		б) Паровые насосы			
42	2788	Насосы Вортингтон тип В—3" для питания паровых котлов до 12 атм. давления или для перекачки невязких жидкостей. Д. парового цилиндра 190 мм. Д. водяного цилиндра 127 мм., ход поршня 152 мм., паровыпускной фланец Д. 1,5 5", паровыпускной фланец Д. 2", всасывающий фланец насосов Д. 4", напорный фланец насоса 3". Число ходов в мин. 75—150, производит. в лит. в мин. 250—500, (производит. в куб. мет. в час 15—30), габаритные размеры 1340×516×680 мм. Отдельные детали прилагаются: 1 масленка, 4 спускных краника и 5 пробок. Каждый насос снабжается протоколом ОТК завода об испытании. Исправ. не быв. в деле . .	Нов.	30	1245
43	2793	Насос Вортингтон завода „Густав Лист" в Москве, Д. отверст. водян. труб 200 мм. Д. отверст. паров. труб 175 мм. Д. парового цилиндра 230 мм. Д. водяного цилиндра 200 мм. ход пршня 300 мм. производит. 75—100 куб. мет. в час Напор до 20 метров раб. давл. пара 9—12 атмосф. С водяным колпаком. Габарит. 2150×1750×1350 мм. Ориентировочн. вес 4,5 тонны. Трещина в рубашке водяных цилиндров - между правым и левым цилиндром заделана накладкой из 6-мм. железа с прокладкой резины. Разм. 300×400. Отсуствуют гайки от цилиндров. Золотники требуют шабровки. Требует среднего ремонта. Местонахожд. г. Витебск	45	1	2200
44	2761	Насос системы Вортингтон з-да „Пролетарий", с воздушным колпаком Д. нагнетательного отверстия 3", размер цилиндров парового Д. 190 мм. водяного Д. 127 мм. Ход поршня 152 мм. Исправный без арматуры. Местонахождения г. Минск	10	1	1068
45	2721	Насос „Вортингтон" 2—" 2-цилиндрами за-да „Пролетарий" им. Киров в Гомеле. Габарит 1100×600×450. Новый не быв. в употреб. б/арматуры Местонахожд. г. Могилев	Нов.	1	800
46	2346	Насос паровой Вортингтон поршневого типа фир. Горднер № 27639; производит. до 20 куб. мет. час Д всасыв. отверстия 70 мм. Д. нагнетающ. отв. 50 мм. Д. паровых отверстий 30 и 46 мм. Д вод. цилиндра 100 мм Д. паровых цилиндр. 155 мм. Ход поршня до 150 мм. Клапана бронзовые. Габарит 1150×470×600 мм. В собранном виде, не установлен. Нет арматуры. Налет ржавчины по штокам, скалкам и рычагам. Незначительные налеты ржавчины в цилиндрах и золотниках. Требует текущего ремонта. Местонаходж. г. Могилев .	30	1	400
47	2287	Паровой насос горизонтальный, плунжерный, сист. Вортингтон. Плунжера бронзовые, клапана резиновые. Диаметр водяных цилиндров 121 мм. Д. паровых цилиндров 195 мм. Ход поршня 160 мм. Д. отверстий: водяных всасыв. 90 мм. нагнет. 70 мм. паровых впускн. 35 мм выпускн. 42 мм. Габарит 1300×500×600 мм. С арматурой состоящей из 5 кранинов и 1 масленки. Установлен. В собран. виде. Не работает с конца 1935 г. Требует ремонта кулисного механизма, шабровки золотников. Проверить кольца и клапана. Рычажная стойка медная, вновь отлита. Местонохожд. г. Могилев . .	50	1	480

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
48	2671	Насос системы Вортингтон неизвестного з-да изготовления. Д. нагнетательного отвевстия 2″ габариты 1000×400×500 мм. Требует разборки и очистки. Местонахожд. г. Бобруйск	30	1	560
49	2672	Насос системы Вортингтон неизвестного з-да изготовления Д. нагнетательного отверстия 1¼″, габриты 900×350×450 мм. Требует разборки очистки и заварки крышки золотника. Местонахождения г. Бобруйск . .	35	1	235
		в) Разные насосы			
50	2790	Газовый насос одноцилиндровый ф-ма и система неизвестны. В разобранном виде. Давление 1,5 атм. Ход поршня 400 мм. Д. поршня 350 мм. Производит. 450 куб. мет. в час. Состоит из след. деталей: 1) цилиндр с золотником, 2) поршень со скалкой, 3) коренной вал с эксцентриком и кривошипом Д. 125 l 1350, 4) два подшипника к валу, 5) крейцкопф с шатуном, 6) золотниковая тяга, 7) паралель крейцкопфа, 8) шкив без вала Д. 1000×180, 9) кронштейны с подшипниками 3 шт. Нет трансмиссион. вала Д. 70 мм. Водяная рубашка цилиндра имеет трещину, без пропуска воды. Золотники и поршни со станком ремонтировались. Поршень и скалки покрыты ржавчиной. Края эксцентриков местами отбиты. Подшипник крейцкопфа имеет отверстие овальное. Местонахожд. Н. Белица	35	1	1110
51	2771	Насосы всасывающие — нагнетательные системы „Диафрагма“. Д. нагнетательного отверстия 3″. Исправный. Местонахожд. г. Минск.	20	2	93
52	1082	Насос палубный Д. всасыв. трубы. 56 мм. Ход поршня 20 мм. высота колонки с фланцем 500 мм. Требует исправления. Отбита ручка. Местонахожд. г. Минск .	40	1	17
53	288	Насос горизонтальный поршневой фир „Густав Лист“. Д. всасыв. отверстия 70 мм., выхлопного 60 мм. Д. поршня 70 мм. Производит. 800 ведер в час. Двойных ходов 20 в мин. Исправный. Габарит 1000×400 мм. Дан капит. ремонт: поставлены новый поршень, клапана, крышки, клапанные зажимы и шток поршня. Местонахожд. Лоев	10	1	490

НКТП—СССР
РЕММАШТРЕСТ
Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
тел. 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

ВЕНТИЛЯТОРЫ И ВОЗДУХОДУВКИ

№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
54	2769	Горновой чугунный вентилятор „Шилле" Д. нагнетательного отверстия 150 мм. № 4 Исправный. Местонахожд. г. Минск	15	1	305
55	1358	Центробежный вентилятор Шилле № 6 выпуска Екатеринославского чугунолитейного з-да Горснаб, давление дутья до 200 мм. водяного столба, Д. нагнет. трубы 385 мм. Размер всасывающего отверстия 370×200 с двухсторонними шкивами. Д. 250×200 мм., 35×25 мм. производит. около 77 куб. мет. в мин. Быв. в употреб. Исправный. Отбит уголок у левого шкива. Местонахожд. г. Витебск	10	1	955
56	784	Вентияляторы винтовые 5-лопастные приводные Блекмана (пропеллерные) Д. лопастей 900 мм. Д. кольца 1200 мм. Д. шкива 300×130 мм. Новые. Ржавчины по лопастям. Исправные. Ориентиров. производит. 150—200 куб. мет. в мин. Число оборотов 1200 в мин. Местонахожд. Новобелица	Нов.	2	225
57	2738	Воздуходувка № 8 выпуска Московского з-да Вентилятор, производительности 5 куб. мет. в минуту, рабоч. давл. 0,6 атм. при 300 оборотах, потреб. мощн. 5HP с выхлоп и нагнет. отверст. Д-65 мм. Шкив 250×60 мм. В собран. виде. Исправ. Капит. отремонт. Местонахожд. г. Вит.	10	2	1343
		Мотовозы и паровозы			
58	1978	Мотовоз для колей 750 мм., мощность 55 сил 4-осный, с дышловой передачей, Мотор бензиновый 4-цилиндровый, 3-скоростный, с ручным тормозом. Д. цилиндра 112 мм. Ход поршня 140 мм. Зажигание от магнето. Бак для бензина размером Д. 300 мм. длина 1100 мм. Габарит: длина 4000 мм. шир. 2000 мм. Быв. в употреб., после ремонта, на ходу. Местонахожд. Кричев.	15	1	16854
59	2786	Узкоколейный поровоз для колей 750 мм. 3-осный вес 10 тонн, с котлом 11,5 кв метра поверхности нагрева рабоч. давлен. пара 12 атм. При нормальном режиме работы паровоз тянет 10 груженных вагонеток с торфом, 2,5 тонны каждая. Предельная скорость поровоза 15 км. час. Год постройки 1911 Исправный. Местонахожд. г. Минск	20	1	26640
		Краны, домкраты, блоки			
60	2388	Краны „Укосина", вылет 2000 мм. клепаной конструкции из угольников. Нет направляющего ролика и у одного нет одного хомута. Местонахожд. г. Могилев	20	2	184
61	1742	Подвесной поворотный кран грузопод'емностью 2,5 тонны с вылетом 700 мм., без передвижной каретки и блоков. Местонажд. г. Минск	50	1	321

№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристка	% взноса	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
62	2389	Домкраты бутылочные без трещеток 5-тонные, высота под'ема 250 мм. Новые. Исправные. Местонахожд. г. Могилев	Новы	2	50
63	2807	Ручная лебедка для корчевание с вертикальным барабаном 250×250 без зубчатого привода с стальным троссом 20 мм. 130 кв. Местонахожд. г. Минск . .	Новы	1	148
64	2813	Лебедка фрикционная однобарабанная, грузопод'емностью в 1250 кгр. Выпуска треста Строймеханизация 1931 г. Скорость под'ема 0,5 м/сек. Д. шкива 790×125, Габарит 1430×1430×1020. Не быв. в деле. Недостает мелких частей. Требует исправления тормаза. Местонахожд. Речица	Новы	1	910
65	1301	Домкраты винтовые строительные „Джек", длина вылета 500 мм. Нет штырей. Местонахожд. ст. Костюковка	5	10	56
66	1300	Домкрат рычажный „Рейка" 40×30 мм. Высота под'ема 200 мм. Пятка 80×90 мм. Корпус чугунный габарит 500×490×250 мм. Сломан рычаг, регулирующий работу храповика. Ржавчина по всем деталям. Годный в дело. Местонахожд. ст. Костюковка	10	1	93
67	2245	Домкраты „Беккера" грузопод'емн. 8 тонн на деревян. станинах. Высота под'ема 1,4 мет. В полном сборе. Быв. в деле. Капитально отремонтированы в 1935 г. Исправные. Местонахожд. г. Минск	10	4	323
68	2775	Блоки „Людерса" грузопод'емностью 1 тонна. Нет цепей и нижних блоков. Местонахожд. г. Минск . .	65	7	71
		Вогонетки, тележки, скаты			
69	2722	Вагонетки шахтные, неопрокидывающие типа „Донугля", для колей 600 мм. Кузов железный клепанный 850×1600 мм Н-1000 мм. Емкость 1 куб. мет. на стальных скатах. Габарит 1600×880×1280 мм. Не быв в употреб. Местонахождение г. Могилев	Новые	20	511
70	1535	Вагонетка железная с опрокидным кузовом для колей 600 мм. между стойками 1300 мм. высота стойки 600 мм ширина 510 мм. Выв. в деле. Нет кузова. Ржавчина по неокрашенным деталям. Требует мелкого ремонта. Местонахожд. Речица	40	1	119
71	1561	Вогонетка тормозная железная с опракидывающим ковшем колеи 750 мм. Размер ковша 1400×1400 мм. емкостью 0,75 куб. метр. Быв. в употреб. Исправная. Местонахожд. г. Могилев	20	1	360
72	1934	Грузовая площадка (прицеп автомоб.) рессорная на резиновым ходу. Грузопод'емность до 2-х тонн. Полезная площадь площадки 3100×1700 мм. В полном сборе. Годная в дело. Покрышки и камера в виду хранения в ненадлежащих условиях пришли в негодность. Отсутствуют борта. Остальные детали в удовлетворит. состоянии. Местонахожд. Костюковка	–	1	899
73	339	Тележки для перевозки грузов на 4-х колесах железных; площадь площадок 1000×700, грузопод'ем до 65 кгр. к ним 3 дер. площадки. Местонахожд. В. Луки.	Новые	4	181

№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
74	2223	Аккумуляторная тележка (электрокара) фир. Сименс-Шуккерет 1927 г. грузопод'емность 750 кгр. скорость передвижения 3-10 клг. Мощность мотора 1,9 кв. 220 в. Размер площадки 1485×900 мм. Радиус перемещ. внешний 2575 мм. внутр. 845 мм. емкость батареи 40—42 амп/ч в собран. виде вес 90 кгр. Отсутств. аккумулятор, треб. тек. ремонта электрооборудов. кроме мотора. Местонахожд. В. Луки	45	1	2471
75	2716	Скаты железные для ручной тележки. Обода гладкие Д. обода 460 мм. ширина 75 мм., между центрами обода 840 мм, между центрами гнезда для подшипников 610 мм. Д. оси и шейки гнезда 40 мм. Местонахожд. г. Минск	Новые	2	10
76	2667	Бандажи стальные для подвижного состава узкой колеи. Изготовления Кумбакского метал. зав. Кумбаки Горьков. края Внутренний Д. 540 мм. толщина обода бондажа 125 мм. толщина по гребню 155 мм, ширина обода (исключая гребень) 90 мм. Общая ширина обода 135 мм. Не быв в деле. По наружному осмотру ржавчин и других из'янов на поверхности не обнаружено. Местонахожд. Минск	Новые	5	103
		Элеваторы, транспортеры, рольганги			
77	2456	Элеватор тип ЭВА завода Артема в Киеве, вертикальный, с направлющими роликами, высотой 13 метр. ширина 500 мм на 39 ковшей. В разобранном виде. Требует текущего ремонта. Местонахожд. г. Витебск . .	40	1	2700
78	2457	Транспортер роликовый тип ГСА завода Артема в Киеве, дл. 17 метр ширина 650 мм в разобранном виде Требует текущего ремонта. Местонахожд. г. Витебск .	35	1	2809
79	2440	Рольганги (роликовый транспортер) для подачи бревен производства з-да „Северный Куммунар" рабочая ширина 1000 мм. с цепью Галля в 34 мт. Местонахожд. г. Бобруйск	Новые	2	4140
		Строймеханизмы			
80	2686	Камнедробилка челюстная стационарная, выпуска з-да Артема в 1934 г. № 171, на лицо след. части: 1) станина, 2) вал с двумя маховиками и шкивами, 3) опора средняя и бабка. Не быв. в работе, недостает подшипников с вкладышими, подушек верхних с гайками, щек и клиньев, поддержек и болтов и др. мелких частей. Местонахожд. г. Орша	Новые	1	8212
81	2688	Камнедробилка, выпуска, 1933 г. № 107 щековая челюсная, стационарная, производит 4—5 куб. метр. в час. Загрузочное отверстие 450×225 мм. При выходе в щели 55 мм. Потребная мощность 15 лош. сил. Шкив Д. 750×170 мм. Быв. в работе, недостает 6-ти болтов с гайками, 3-х контргаек и пружины. Местонахожд. г. Орша	10	1	7023
82	2441	Камнедробилка производства з-да „Рощаля" с 2-мя маховиками для регулировки хода, производительностью 3—5 куб. мет. час, размер зева 370×200 мм. Требует смены 1 щеки и очистки. Местонахожд. г. Бобруйск .	—	1	7640

№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
83	2770	Станки приводные для резки арматурного железа 36×36 мм., станок делает 30 резов в минуту. Габарит 1740×1300×1200 мм. Потреб. мощность 7,5 HP. Местонахожд. г. Минск . . , ...	Нов.	1	2420
84	2675	Ручной арматурный станок для гнутья арматурного железа толщиною до 1″ на чугунной станине. Местонахожд. г. Могилев	Нов.	20	87
85	2071	Пресс черепичный салазочный, рычажный, приводной изготов. з-да „Кооператор" в Ленинграде, модель А, марка ЭЧ 15. Шкивы размер 640×100 мм. маховик Д. 1200 мм. потребная мощность 1,5 HP производительность 2000 шт. черепицы в смену. Габарит 2200×1500×1500, в полуразобран, виде. К нему 10 разных форм. Нет одного шкива, 2-х подшипников приводн. вала. Незначит ржавчина на некоторых деталях. Не быв. работе. Мест. нахожд. Климовичи	15	1	2860
86	2072	Пресс черепичный, салазочный рычажный, приводной з-да 77. Шкивы разм. 640×100 мм. маховик Д. 1200 мм. потреб. мощность 1,5 HP. производит. 2000 шт. черепицы в смену. Габарит 2200×1500×2500 в полуразобран. виде. К нему 10 пар раз форм. Нет шкивов, 2-х подшипников прив. вала. Незначит. налет ржавчины на некот. деталях. Местонахожд. Климовичи	20	1	2239
		Лабораторное оборудование			
88	1730	Центрофуга молочная лабораторная ручная на 12 пробирок, выпуска завода лабараторного оборудования им. XII год. Октября в Киеве 1 шт. цена 104 руб. 2. 30 шт. клейменых стеклянных буттрометров цена по 1 р. 70 к. 3 9 шт. пипеток стеклянных разных размеров по 1 р шт. 4. 27 шт. резиновых пробок по 25 к. 5. Прибор для линейного измерения до 2-х метров металлическ. 35 руб. Местонахожд. г. Минск..	—	—	—
89	2233	Центрофуга лабораторная, ручная, зав. лабор. оборудования им. XII год. Октября в Киеве № 630 Габ. 750×500×200 мм. Исправ. Местонахожд. г. Минск .	Нов.	2	64
		Пневматические инструменты			
90	2773	Молоток для пневматической клепки. Исправный. Местонахожд. г. Минск	15	1	92
91	59	Пневматические бурильные молотки (перфораторы) для бурения в сухую с продувкой под шестигранные берава, фабр. № 34735, 38881, 34120 и 33893. Д. цилиндра 59 мм, длина 480 мм. Д. воздушного шланга 20 мм., размеры хвостовика 22×70 мм., чистый вес 18,5 кг. Новые, у бурыльных молотков № 34735, 38881, 34120 отсутствуют пробки для продувного шланга, у № 33893 отсутствует пружина стяжного болта с гайкой. Местонахожд. г. Минск	Новые	4	185
92	1696	Пневматический бурильный молот Д. шпинделя 22 мм 4-гранный. Требуется поставить скрепляющий болт и пружины. Местонахожд. г. Минск	30	1	174
93	1695	Бурильный молот, пневматический № с-563 23 для Д. 22 мм. 6-гранный. Исправный. Местонахожд. г. Минск .	10	1	231

НКТП—СССР

РЕММАШТРЕСТ

Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
тел. 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

ТРАНСМИССИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		а) Шкивы глухие и раз'емные			
94	2783	Шкивы глухие			
		Фярл. 1990 275×150×50 а)	10	2	26
		„ 1992 275×150×50 б)	10	5	30
		„ 1993 300×170×45 в)	10	1	24
		„ 1994 250×120×65 г)	10	1	25
		„ 1995 220×125×35 д)	10	1	25
		„ 1996 350×225×60 ж)	10	1	46
		„ 1997 315×175×50 з)	10	1	36
		„ 2000 300×175×60 к)	10	1	36
		„ 1999 660×150×50 к)	10	1	67
		„ 1998 700×120×70 л)	10	1	74
		Местонахождения г. Минск.			
95	2175	Шкивы чугунные глухие			
		1. 220×200×40	Нов.	2	32
		2. 195×120×30	„	1	20
		3. 220×200×40	„	1	20
		4. 500× 65×40	„	1	40
		Местонахожд. г Минск			
96	2303	1. Чугунный шкив разм. 300×250× 50 мм.	Нов.	1	56
		2. „ „ 540× 80× 65 мм.	„	1	53
		3. „ „ 540×100× 38 мм.	„	2	53
		4. „ „ 855×105× 50 мм.	„	1	96
		5. „ „ 540×210× 50 мм.	„	1	84
		6. „ „ 600×125× 85 мм.	„	1	68
		7. „ „ 670×150×105 мм.	„	1	83
		8. „ „ 500×125× 90 мм.	„	1	53
		9. „ „ 205×325× 40 мм.	„	1	45
		Местонахожд г. Минск.			
		б) Кронштейны и подвески			
97	1839	Кронштейны подвески одноплечные для контрприводов под подшипник Селлерса Д. вала до 25—35 мм. Вылет 225 мм Подставка 360×90 мм. между центрами болтов 265 мм. Чугунные. Исправные. Не быв. в деле. Местонахожд. г. Минск	Нов.	20	13
98	1926	Подвески потолочные с подшипниками Селлерса с чугунными вкладышами на вал Д. 70 мм. длина подшипника 300 мм. Расстояние между центрами болтов 660 мм. Исправн. Местонахожд г. Минск	Нов.	6	68
99	2096	Подвески без корпусов одноплечные, вылет 450—400 мм. Местонахожд. г. Орша	—	27	33.70к.
		Подшипники			
100	2091	Корпуса с подшипниками Селлерса с кольцевой смазкой для вала Д. 60 мм. разм. 300×175 мм. Местонахожд. г. Минск	Нов.	16	29
101	2088	Корпуса с подшипниками Селлерса с кольцевой смазкой для вала Д. 115 мм. размер высоты 400—320. Местонахожд. г. Минск	Нов.	8	68

НКТП—СССР

РЕММАШТРЕСТ

Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
тел. 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

ОБОРУДОВАНИЕ ТЕКСТИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
102	1903	Ластичные автоматы, фирмы „Шуберт и Зальцер" Германия, для выработки чулочно-носочного ластика, Д. 3″ на 132 шт. иголок, 14 класс, потреб. мощн 0,52 кв. в собранном виде. Требует мелкий текущий ремонт. Местонахожд. г. Витебск	—	7	1573
103	1904	Ластичные автоматы фирмы „Шуберт и Зальцер" Германия, для выработки чулочно-носочного ластика Д. 2³/₄″ на 120 шт. иголок, 14 класс. Требуется мелкий текущий ремонт иголок Местонахожд г. Витебск . .	—	3	1578
104	1905	Ластичные автоматы фирмы „Шуберт и Зальцер" Германия для выработки чулочно-носочн ластика, Д. 2¹/₂″ на 110 иголок, 14 класс. Треб. мал. тек. ремонт иголок. Местонахожд. г. Витебск	—	2	1573
105	2037	Кругловязальные автоматы-машины ф-мы „Штибе-Максим", детск. 14 кл. на 164 иглы за № 67824, 25-26, 27, 28, 29, 30, 67831 в собран. виде. Д. Шкивов 100×25 мм. Габарит 1200×600×800. Машины быв. в употреб. требуют чистки и мелк. тек. ремонта. Местонахожд. г. Витебск	40	8	419
106	2043	Кругловязальн. автоматы-машины ф-мы „Шуберт-Зальцер", 14 кл. Д. 3³/₄, 164 иглы, за №№ 23927 и 23938 Д. шкива 100×35, габарит 1200×600×800 мм. Машины быв. в употреб. Требуют чистки и мелк. тек. ремонта. Местонахожд. г. Витебск	40	2	326
107	2041	Кругловязальн. автоматы машины ф-мы „Даскер Иоффе" 22 кл. Д. 3½″, 240 игл а №№ 75051, 29, 60, 62, 75386, 75031 и 75063. Д. шкива 100×35 мм. Габарит 1200×600×800 мм. Машины быв. в употреб. требуют чистки и мелк. тек. ремонта. Местонахожд. г. Витебск .	40	7	926
108	2038	Кругловяз. автоматы-машины ф-мы „Штибе-Максим", 15 класса, Д. 3³/₄″, на 164 иглы за № 678, 9, 20, 21, 22 и 23 в собран. виде Д. шкивов 100×25 мм. Габарит 1200×600×800 мм. быв. в употреб. Требуют чистки и мелк. тек. ремонта. Местонахожд. г. Витебск. . .	40	5	419.80
109	2039	Кругловязальн. автоматы-машины ф-мы „Штибе-Максим" детск. 20 класс, Д. 3¹/₂″ на 220 игл за №№ 58145, 66970 и 57922 Д. шкива 120×35 мм. Габарит 1200×600×800 Машины быв. з употреб. требуют чистки и мелкий текущий ремонт. Местонахожд. г. Витебск . . .	40	3	554
110	2042	Кругловязальн. автоматы-машины ф-мы „Шуберт и Зальцер" 14 кл. Д. 2³/₄ 120 иголок, детск. за № 113805, 113806, 93102 и 113799 Д. шкивы: 100×35 мм Габарит 1200×600×800 мм. Машины быв. в употреб. требуют чистки и мелкого текущего ремонта. Местонахождение г. Витебск	40	4	554

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
111	2044	Машины шпульно-мотальные Полтавск. з-да, на 12 веретен. Д. шкива 170×45 мм. Габарит 2000×420×600. Машины быв. в употреб. Требуют чистки и мелкого текущего ремонта. Местонахожд. г. Витебск . . .	35	5	249
112	2046	Машина шпульно-мотальная Полтавск. з-да, на 8 веретен. Д. шкива 170×45 мм. Габарит 2000×420×600 мм. Быв. в употреб. Требует чистки и мелкого текущего ремонта. Местонахожд. г. Витебск	35	1	249
113	2045	Машина шпульно-мотальная Полтавск. з-да, на 18 веретен, Д. шкива 170×45 мм. Габарит 2000×420×600 мм. Быв. в употреб. Требует чистки и мелкого текущего ремонта. Местонахожд. г. Витебск	35	1	249
		Кожевенное оборудование			
114	2067	Корьедробилка кулачная, загрузочн. отверстие 270××200 мм. Габарит 1300×1000×1400 мм. Корпус из листового железа 6 мм., на шарикоподшипниках. Нет шкива и 2-х крышек подшипников, налет ржавчины требует ремонта. Местонахожд. г. Гомель	30	1	281
115	2066	Корьедробилка кулачная неизвест. з-да. Загрузочное отверстие 120×100 мм. Д. шкива 155×90 мм. Габарит 770×550×500 мм. Корпус чугунный. В собранном виде. Недостает 10 шт. болтов на корпусе. Значительная ржавчина по корпусу с наружи и внутри. Местонахожд. г. Гомель	30	1	258
116	2063	Корьедробилка дисковая изготов. ф-мы „Ишоев" в Москве. Загрузочн. отверстие 250×140 мм. Шкива Д. 175×155 мм. Габарит 1000×1000×900 мм. Корпус чугунный литой, в собранном виде. Исправная, налет ржавчины по неокрашенным деталям. Местонахожд. г. Гомель .	20	1	618
117	2458	Корьедробилка „Джефрей". Число оборотов 1400 в минуту, произв. 1500 кгр. в час. Шкив Д. 400×290 мм. Размер пальца 255×54 мм. В собранном виде. Недостает бил, ножей и решеток. Местонахожд. г. Витебск . .	Новая	1	3370
118	2455	Корьедробилка фирмы Рихард Поле в Риге, установ. в 1924 г., снята в 34 г. Произв. 250 кгр. в час. Число оборотов шкив д. 400×80 мм. Потребн. мощность 12 НР, в разобранном виде. Требует среднего ремонта. Местонахожд. г. Витебск	50	1	1517
119	2454	Корьедробилка тип КРА, выпуска завода им. Артема в Киеве. Производит до 500 кгр. в час. Число оборотов звездочки 1300 в минуту. д. шкива трясучки 500×60 мм. Потребная мощность 25 НР. В разобранном виде. Требует среднего ремонта. Местонахожд. г. Витебск . .	50	1	2360
120	2453	Корьерезка типа ККА, завода им. Артема, в Киеве. Установлена в 1929 г. Снята в 34 г. Величина подачи 0,12 метр. в сек., производительностью 100 кгр. в час. Число оборотов вала 180 в минуту. Д. рабочего и хол. шкива 700×180 мм, потребная мощность 12 НР. В разобранном виде. Требует текущего ремонта. Местонахождения г. Витебск	40	2	2809
		Мельничное и маслобойное оборудование			
121	1804	Вальцевый 2-вальный станок Размер вальцев 800×300. Суточная производит. 12 тонн среднего помола, потреб. мощность 40 кв. Габаритные размеры 2200××1000×1600 мм. Требует замены втулок и подшипни-			

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		ков. В момент демонтажа 29-Х 35 г. станок был на ходу. Станок полностью укомплектован всеми частями, в том числе и валиками. Местонахожд. г. Минск	25	2	1494
122	1233	Мукосейка приводная „Мельстроя", корпус клепанный из 4 мм. листового железа. Цилиндрическая часть Д. 1200 мм. 1 980 мм. Конусная часть Д. 1200×550 мм. 1 635 мм. Шкив 200×55 мм. Вал Д. 55 мм. На шарикоподшипниках. Не установлена. Нет крышки, ржавчина на неокрашенных частях. Местонахожд. Новобелица .	30	1	500
123	2739	Жмыходробилка „Клеро" выпуска з-да им. Ленина в Воронеже 4-молотковая. Вып. 1935 г. № 144. Число обслуживаемых прессов 10. Расстояние между дисков 250 мм. Шкив 200×120 мм. Потреб. мощн. 4 НР. В разобран. виде. Орент. вес 1,5 т. Требует текущего ремонта. Недостает болтов для крепления верхней крышки. Местонахожд. г. Витебск	30	1	415
124	2740	Чаны для жаровни. Д. жаровни внутренний 1300 мм. Наружный Д. 4450 мм. Зазор между передн. рубашкой 56 мм. Глубина жаровни 540 мм. толщина железа 8 мм. Раб. давл. 4 атм. К ним механические мешалки и крышки. Ориентир. вес 2 тонны. Требует текущего ремонта. Очистки от красок, проверки под давление. Местонахожд. г. Витебск	40	2	1332
125	2308	Маслообработники ручные, вып. Черкасского Машиностроит. з-да им. Петровского в г. Черкасах. Д. стола 1100 мм. Число оборотов 50 в мин. Габарит 1600×1100×600 мм. В полном сборе. Налеты ржавчины на неокрашенных деталях. Местонахожд. г. Гомель . . .	Нов.	2	170
126	2307	Маслобойка ручная типа „Виктория" выпуска Курганского Машиностроит. з-да г. Курган Челябинск. обл. Общая емкость бочки 150 литр. Рабочее наполнение 60 литр. Бочка дубовая н 750 мм. 295 мм. В полном сборе. Все детали налицо. Бочка требует замочки, ржавчина по неокрашенным деталям. Местонахожд. г. Гомель.	Нов.	1	84.30
127	2815	Вальцевой станок мукомольный, фирмы Машиностр. з-да Густав Фелляуэн г. Киев. Рабочая поверхность валиков 800×350 4-вальный с двумя запасными катками. В собран. виде. с шестерками. Диференциал: 1, 2, 5 Д. шкива 630×175 мм. Габарит 2300×1140×2200. Требует текущего ремонта. Части все налицо. Местонахожд. Речица	25	1	3590
		Пищевое оборудование			
128	2420	Корнерезка консервная изг. з-да „Союзпродмашина" производит. до 1,5 т. ч. Д. шкива рабочего и холостого 340×70 мм. Габарит 750×500×1600 мм. Все детали на лицо. Новая не быв. в деле. Налет ржавчины по неокрашенным деталям. Местонахожд. г. Могилев . .	Нов.	1	600
129	2419	Фруктовый бланширователь с 2 загрузочными ковшами. Корпус железный, сварной 1200×900×80 мм. приводной. Габарит 1450×1000×1200 мм. В собранном виде. Все детали на лицо. Не быв. в деле. Незначительный налет ржавчины. Местонахожд. г. Могилев . . .	5	1	899

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
130	2418	Протирка фруктовая типа „Смычка" № 1725. Барабан Д. 420 мм. в 660 мм. Шкив деревянный Д. 300×140 мм. Габарит 1200×650×11300 мм. В собранном виде. Все детали на лицо. Незначительные погнутости барабана. Местонахожд. г. Могилев	5	1	281
131	2417	Центрофуга приводная для чистки картофеля. Производит. 240 кгр. в час. внутрн. Д. барабана 370 мм. н 300 мм. Д. шкивов 270×60 мм. Габарит 1000×800×1800 мм. В полном сборе. Все детали на лицо. Требует замены футеровки. Местонахожд. г. Могилев. .	20	1	537
132	2416	Центрофуга приводная для чистки картофеля. Производит. 240 кгр. в час внутр. Д. барабана 370 мм. и 300 мм. Д. шкивов 270×60 мм. Габарит 1000×800×180 мм. В полном сборе. Все детали на лицо. Исправная. Футеровка барабана требует чеканки . . .	15	4	310
133	2810	Шинковка с горизонтальным 7-ножевым диском. Д. 500 мм. Д. щкива раб. и холост. 250×60. С верхним приводом. Станина чугунная. Габарит 680×680×1500. В полном сборе. Не быв. в деле. Местонахожд. г. Гомель.	Нов.	1	400

НКТП—СССР
РЕММАШТРЕСТ
Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
тел. 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Госб.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАИЕ

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		Трансформаторы, масленки, выключатели и реостаты			
134	1556	Трансформатор тока завода „Электроаппарат". ТПО 10—№ 4444319 6,6 кв. 200/5 амп 1,0 в. Местонахожд. г. Могилев	Нов.	1	100
135	1324	Трансформатор тока тип Т—П—7 6,6 в. 14/5А. Местонахожд. В. Луки	Нов.	1	147
136	2383	Трансформатор тока проходные одновитковые. Тип ТП—0,7 6,6 кв. 500/5А 0,8 №№ 341800, 341826. Исправный. Не быв. в деле. Местонахожд. г. Минск	—	1	80
137	2382	Трансформаторы тока проходные многовитковые, з-да „Электроаппарат" Ленинград Тип ТП—72 3,3 кв. 100/5А 0,8 от фабр. №№ 341800,341826. Исправные не быв. в деле. Местонахожд. г. Минск	Нов.	2	156
138	1774	Трансформатор тока многовитковый. Выпуска Ленинградского завода „Электроаппарат" № 309081 тип ТП—7 6,6 кв. 10/5 амп. 50 пер. Местонахожд. г. Минск.	Нов.	1	70
139	1558	Трансформатор тока завода „Электроаппарат тип ТПО—10 № 342919, 3,3 кв. 600/5 амп. 0,8 в. Местонахожд. г. Минск	Нов.	1	60
135	2324	Масленые выключатели для внутренних установок выпуска завода „Электроаппарат" тип МВ12 V—6600, разрывная мощность 3000 KVA сила тока 600 амп., с 6 изоляторами, без тележки, с'емной лебедки и приводов. Нет гаек на выводах. Были в деле. Местонахожд. Новобелица	5	2	665
136	2784	Пусковые реостаты к моторам 3-фазного тока. Исправные			
		ИЛ—3 ярл. 1967, 1968	25	3	29
		РР—1—5НР ярл. 1972, 1973	„	3	29
		ТМ—2—10 ярл. 1969, 1970, 1971	„	4	40
		Местонахожд. г. Минск			
		Разное электрооборудование			
137	2777	Амперметры 1500/5А Д. цоколя 2600 мм. Местонахождения г. Минск	Нов.	1	29
138	2779	Амперметры 500 5/А Д. 200 мм. Местонахожд. г. Минск.	Нов.	1	24

№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
139	2778	Амперметры 750 5/А Д. 180 мм. Местонахождение г. Минск	Нов.	1	24
140	2068	Амперметры переменного тока о—50 амп. з-д ГЭТ. Исправные. Местонахожд. г. Минск	Нов	2	354
141	1436	Вольтметр ф. Сименс и Гальске ф. № 382 до 800 в переменного тока непосредственного включения. Сгорела магнитная катушка. Местонахожд. г. Минск. . .	15	1	5
142	1370	Салазки моторные 420×50 мм. комплектные. Местонахождения г. Минск	Нов	50	20
143	1374	Салазки моторные 350×50 мм. комплектные. Местонахождения г. Минск	Нов.	55	13.50 к
144	1373	Салазки моторные 350×50. Комплектные. Местонахождения г. Минск	Нов.	60	13.50 к
145	1918	Муфты кабельные соединительные тип С 65 к Д. прохода 65 мм. длина 625 мм. Местонахожд. Костюковка.	Нов.	25	46
146	2828	Трансформаторы тока № 2150387 и 2150389 МТД—210 800/5А 1.2$_0$ 1—50 кв—30. Наружное состояние хорошее. Местонахожд. Быхов	—	2	68
147	2827	Счетчик киловаттчасов 3-фазн. тока тип Д7 неравномерности нагрузки фаз 230 вольт, 1 киловатт час 50 периодов. 3×800/50 ам. 9,6 оборотов якоря № 883 334 Сименс-Шукерт. Без пломбы. Местонахожд. Быхов. .	—	1	66
148	2830	Термостаты электрич. на 220 вольт 1500 ватт. Габарит 800×800×800. Не быв. в деле. Местонахожд. Быхов.	Нов.	3	449
148а	2843	Трансформаторы тока завода Электрик. Тип ТПО-2 400/5А 6,6 кв. за № 532272, 53268. Местонахождения 1-я Белгрес	Нов.	2	95
148б	2874	Пусковой моторный ящик фирмы „Сименс Шуккерт", тип Н 170/220, на 500 в. 200 амп. чугунном корпусе. Отсутствует амперметр, с 2 предохранителями и ошиновкой постоянного тока. Местонахождения г. Витебск	Нов.	1	333

НКТП—СССР
РЕММАШТРЕСТ
Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
телеф. 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел. к-ре Гося.

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническое описание	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		а) Токарные			
149	2677	Токарновинторезный станок по металлу с ходовым винтом. РМЦ 750 мм. высота центров над станиной 195 мм. высота центров над выемкой 325 мм. Станина станка с плоскими направляющими, передняя бабка с 3-ступеньчатым шкивом с простым перебором. Шпиндель глухой. При станке есть: поводковый патрон и контрпривод. Станок требует очистки от ржавчины и шабровки направляющих, пригонки шпинделя и доделки сменных шестерен. Требует капитального ремонта. Местонахождения г. Минск.	40	1	1110
150	2707	Токарно-винторезный станок фирма неизвестна (русский). Год выпуска неизвестен. Шкив 4-ступенчат. с одним перебором, без ходового валика. Д. шкива 210—175 140—100×55. Ход винта 4 нитки на 1″ с выемкой Е 190 мм Н—330 мм. Трензель и гитара имеются. Высота центров 200 мм. Расстояние между центрами 2.600. Число скоростей и пред. оборотов в мин. 8 (16,2-552). Контр привод без обратного хода. Мощность на контрпривод 1.71 л. с. Площадь пола 590×3650. Габарит 3800×800×1150. Нет планшайбы и патрона. Нет смены шестерен. Верхняя часть суппорта с отбитым углом. В трензеле поломан зуб перевода. Рейка суппорта изношена. Местонахожд. г. Гомель	40	1	2668
151	2129	Токарные станки по металлу вып. Витебского Политехникума, учен. типа, РМЦ 650 мм. ВЦ 125 мм. без ходов. винта с плоской станиной. Суппорт имеет продольно поперечное перемещение от руки. Шкив перед. бабки смонтиров. на шарикоподшипнике и имеет фрикционное переключение. Передний подшипник передней бабки конусный. В собран. виде, со всеми частями. Исправные. Местонахожд. г. Минск	15	17	1236
152	2745	Токарный станок по металлу тип СА1 Витебского Политехникума ВЦ 120 мм. РМЦ 600 мм. без ходового винта в разобранном виде. На кронштейне шпинделя трещина заварена, на станке незначительные забои; требует среднего ремонта. Местонахожд. г. Витебск . .	40	1	550
		б) Револьверные			
153	2706	Револьверный станок фирмы Вернер, и Связио К-⁰ Англия. Год выпуска неизвестен. Привод от индивидуального мотора через ременную передачу на контрпривод Шкив 3-ступенчат. с перебором—Д. 300—250—200×80 мм. Подача производится от руки посредством рейки и реечной шестерни. Высота шпинделя над станиной 220 мм. Внутр. Д. полого шпинделя 45 мм. Наибольший обрабатываемый Д над станиной 420. Наибольшее расстояние от конца шпинделя до револьверной головки 480 мм. Наибольшая и потребная мощность на			

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническое описание	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		контр привод 6,39л. с. Габарит станка 700×2300×1300 мм. Нет патрона (планшайба). Недостает 3-болтов прижимающие планку револьверной головки. Нет муфты для рулевого направления. Местонахожд. г. Гомель . .	40	1	2717
154	2005	Револьверный станок ф-мы Шухардт и Шютте в Петербурге, неизв. года выпуска, установлен в 1927 году г. снят в 1936 г. Высота центров 150 мм. Д. отверст. шпинд. 32 мм. Шкив 3-ступенчат. d—230, 179, 128×70 мм. с простым перебором. Без отрезн. суппорта. Наибольш. расстояние от шпинд. до револьверной головки 380 мм., горизонт. площадь вращения. Количество отверстий 6. размер Д. 25 мм., глубина 80 мм. Ручная подача головки. Наибольш. ход продольной головки 210 мм. Наиб. Д. обрабатыв. предмета над станиной 310 мм. Габарит 1800×700×1300 мм., ориент. вес 1,5 тонны. В собран. виде. Поломок на станке не обнаружено. Общее состояние удовлетворит. Может работать без ремонта. Местонахожд. г. Витеск	30	1	1136
155	2004	Револьверный станок, неизвестн. фирмы и года выпуска. С установки снят в 1936 г. Высота центров 200 мм. Д. отверстия в шпинделе 45 мм. Шкив 3-ступ. d—250,200,150×72 мм., с простым перебором. Без отрез. суппорта. Наибольшее расстояние от шпинделя до револьверной головки 455 мм. Горизонт. площадь вращения револьверной головки. Отверстий в головке 6, размер Д. 30 мм. глуб. 70 мм., подача головки ручная. Наиб. продольный ход головки 230 мм. Наиб. Д. обрабатыв. предмета над станиной 350 мм. Шкив 3-ступенчат. d—250,200,150×72 мм. Габарит 2060×670×1330 мм. Ориент. вес 2,5 тонны в разобранном виде. Требует текущего ремонта подшипников и шпинделя. Местонахождения г. Витебск	40	1	1067
		в) Сверлильные			
156	2765	Вертикально-сверлильные станки по металлу с ременным приводом, Д. сверления до 12 мм. Размер стола 175×200, под'ем стола ручной. Исправные, требуют перечистки. Местонахожд. г. Минск	25	2	154
157	2780	Вертикально-сверлильный станок по металлу на колонке неизвестного завода Д. сверления до 20 мм. Д. шпинделя 22 мм. Вылет 200 мм. Глубина сверления 120 мм. Наибольшее расстояние от конца шпинделя до стола 670 мм. Подача в ручную. Рабочая поверхность стола 200×175 мм. Передача движения шпинделю через ремень. Д. шкивов на сверлильной головке 113, 153×32 мм. и 130×50 мм. Д. шкивов раб. и холост. на колонке 170×50 мм. и 250—210×32 мм. Габарит 800×500×1800 мм. в полном сборе, не установлен. исправный, нет патрона. Местонахожд. г. Минск . .	10	1	378
158	1700	Вертикально-сверлильный станок по металлу на колонке. Неизвестн. года выпуска и фирмы снят в 1935 г. Наиб. Д. сверления 12¼ мм. одношпиндельный. Расстояние от нижнего конца шпинделя до стола 365 мм. Д. шпинделя 20 мм. Конус Морзе № 3. Ручная подача. Ход шпинделя 128 мм. Вылет 255 мм. Стол поворотный размером 210×270 мм. Наиб. перемещение стола 300 мм. Шкив 3-ступенчат. 100×75×50×25 мм. Габарит 1650×1200×645 мм. Вес 0,5 тонны. Требует текущего ремонта, очистки и проверки шестерней. Местонахождения г. Витебск	35	1	449

№№ п/п	№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
159	1702	Вертикально-сверлильный станок по металлу на колонке неизвестной фирмы и года выпуска. Снят 1935 г. Наиб. Д. сверления 25 мм. Одношпиндельный. Расстояние между шпинделем и столом 538 мм. Д. шпинделя 33 мм. Конус Морзе № 3 с ручной подачей. Ход шпинделя 225 мм. Вылет 290 мм. Наиб. перемещ. стола 490 мм. Стол Д. 420 мм. Шкив 200 × 175 × 100 × 50 мм. Габарит 1900 × 1400 × 900 мм. Требует среднего ремонта. 1) Постановки рейки хода шпинделя на место; 2) Недостает ручки подачи шпинделя; 3) Нет пальца движения шпинделя; 4) стол имеет 6 сквозных дыр разм. Д. от 10 до 15 мм. Местонахожд. г. Витебск	40	1	222
160	1758	Вертикально-сверлильный станок, одношпиндельный по металлу, на станине. Неизвест. года и завода изготовления. Д. сверления 35 мм. Наибольшая глубина сверления 225 мм. Наибольшее расстояние от нижнего конца шпинделя до стола 530 мм. вылет 500 мм. Д. шпинделя 55 мм. Д. отверстия в шпинделе 30 мм. Шкив 3-ступенчат. Д. 150—226—302 × 70 мм. Шкив подачи 3-ступенчат. Д. 105—150—194 × 40 мм. Рабочая поверхность стола 400 × 400 мм. Высота под'ема стола 400 мм. Подача автоматическая и ручная. Под'ем стола в ручную по рейке через червячный механизм. Движение шпинделя через конические шестерни. Габарит 1200 × 800 × 2500 мм. Без контрпривода. В собранном виде. Привод от трансмиссии. Стол возможно отводить в сторону для работы на плите. Плиты нет. Требует ремонта. Доделать: шестерни и валик с рукояткой перебора, червячную шестерню для автоматической подачи, проверить подшипники шпинделя. В конической шестерне шпинделя имеется запайка одного зуба. У цилиндрических шестерен подачи на 5 зуб'ях обломаны края по длине зуба до 10 мм. при ширине зуба 30 мм. Местонахожд. г. Гомель	30	1	674
161	2006	Вертик. сверлильный станок по металлу на колонке. Наиб. Д. сверления 25 мм Однашпиндельный. Д. шпинделя 30 мм. Конус Морзе № 3, число скоростей 2, подача ручная. Ход шпинделя 140 мм. Вылет шпинделя 250 мм. Наиб. расст. от шпинделя до стола 560 мм. Д. стола 260 мм. Наиб. перемещение стола 350 мм. Шкив 205 × × 50 мм. Габарит 800 × 940 × 1950 мм. Ориент. вес 0,5 т. Станок требует текущего ремонта, устарелой конструкции. Местонахожд. г. Витебск	45	1	197
162	1398	Вертикально-сверлильный на колонке одношпиндельный станок по металлу. Неизвестного года и завода изготовления. Д. сверления 12 мм., вылет 200 мм. Д. шпинделя 20 мм. Д. отверстия в шпинделе 13 мм. глубина сверления 10 мм. Наибольш расст. от конца шпинделя до стола 500 мм., наименьшее 60 мм. стол 190 × 175 мм. Подача шпинделя и под'ем стола и ручную. Вращение шпинделя передается через ремень. Д. 3-ступенчатых шкивов: контрпривода 140, 180, 220 × 35 мм. Перевод ремня на холостой ход ножной педалью. В собранном виде. Снят с установки в 1934 г. Годный в дело. Габарит 700 × × 500 × 1800 мм. Незначительный налет ржавчины по неокрашенным деталям. Нет шариков в нижнем подшипнике шпинделя. Нет рукоятки под'ема шпинделя. Местонахождения г. Гомель	5	1	493

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
163	1399	Вертикально сверлильный станок настольный (типа ручного) неизвест. завода и года изготовления. Д. сверления до 25 мм. Д. шпинделя 30 мм., глубина сверления 120 мм. Вылет 240 мм. Д. отверстия в шпинделе 20 мм. Шкивы рабочий и холостой Д. 120 × 75 мм. Скоростей вращения шпинделя 2. через шестерни. Габарит 600 × × 600 × 1100 мм. Годный в дело. Местонахождения город Гомель	30	1	104
164	2062	Ручные стенные сверлильные станки по металлу выпуск 1936 г. Д. сверления до 23,4 мм. вылет 300 мм. Д. шпинделя 28 мм. Конус Морзе № 2. Глубина сверления 140 мм. Ориент. вес 50 кгр, Местонахожд. г. Минск.	Нов.	15	56
165	2085	Вертикально сверлильные, настольные, одношпиндельные станки по металлу Д. сверления до 8 мм., глубина сверления до 50 мм., вылет 113 мм. Наибольшее расстояние от нижнего конуса шпинделя до стола 176 мм. Д. шпинделя в нижней части 22 мм. в верхней части 16 мм. Д отверстия в шпинделе 12 мм. Конус Морзе № 2. Стол круглый 246 мм. Под'ем стола вручную до 40 мм. Подача вручную, вращение шпинделя передается через ременную передачу. Шкивы на колонке размер 132 × × 112 × 30 мм. Размер холост. и рабоч. Д. 107 × 32 мм. На шпинделе разм. 90 × 70 × 25 мм. направляющие размер 67 × 40 мм. Кронштейн стола имеет вращение вокруг колонки на 180 град. Потреб. мощность 0,15 НР. Габарит 540 × 250 × 800 мм. Местонахожд. г. Минск .	Нов.	15	169
166	2774	Ручные настенные сверлильные станки по металлу (бормашины) Д. сверления до 10 мм. Исправные. Местонахожд. г. Минск	15	5	33

г) Ножевочные станки

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
167	2774	Ножевочный станок для резки металла. Неизвест. года и завода, длина пилы 350 мм. Ход пильной рамки 200 мм. Шкив 350 × 60 мм. в собранном виде. Поломок не обнаружено. Недостает мелких деталей как то винтов скрепляющих раму пилы и др. Местонахожд. г. Витебск.	—	1	440
168	2198	Ножеточка приводная, фир. „Флек" с продольным движением ждачного круга. Год установки 1902, снят с установки в 1934 г Наиб. длина точения 1840 мм. наименш. 830 мм. Точильный суппорт на станине передвигается ходовым винтом. Размер шкива рабоч. и холост. привода 205 × 55 мм. Число оборотов камня 1400 в мин. Габариг 2850 × 1000 × 1150 мм. Не установлена. В полном сборе. Износ ходового винта, червячн. передач направляющих и салазок. Требует капит. ремонта с заменой некоторых мелких деталей. Местонахожд. ст. Коп-цевичи	60	1	1250
169	2190	Ножевка приводная, выпуска завода „Армстронг" г. Москва. Длина ножевочн. полотна 405 мм. Высота рамки 200 мм. Ход 150 мм. Д. шкива 410 × 80 мм. Габарит 1000 × 600 × 900 мм. Станина чугунная, литая. В разобран. виде. Не установлена. Без контрпривода. Нет насоса, болтов и гаек крепящих ходовые части на станине. В остальном все части на лицо. Местонаждения город Минск	15	1	595

№№ п/п	№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цана за единицу (в руб.)
170	2294	Ножевочный станок для резки металла на чугунной станине, ход пилы до 200 мм. Высота рамки над станиной 170 мм. приводной шкив 300 × 70, включение на рабочий ход производится при помощи фрикционной муфты. Исправный, требует перечистки. Местонахождения г. Минск	30	1	315
171	1321	Ножевка приводная „Максимум" неизвестного года и завода изготовления. Ход пилы 140 мм. Длина полотна 340 мм. Размер разреза круга и квадрата железа до 160 мм. Габарит 1200 × 700 × 800 мм. Снята с установки в 1933 г. Требует капитального ремонта с доделкой мелких деталей и шкива. Ржавчина по неокрашенным деталям. Местонахожд. Костюковка	40	1	400
		Разные металлообрабатыв. станки			
172	2221	Горизонт. шлифов. станок по металлу, для кругл. шлифов. шарнирн. дыр, втулок, кулисного механизма и шлифовки других деталей. ВЦ 1100 мм. РМЦ 80 мм. Наиб. расстояние между осью шпинделя шлифов. круга и линией центров 35 мм. Наиб. Д. круга для наружной шлифовки 60 мм. наиб. Д. внутр. шлиф. 80 мм. Наиб. ход стола (тисков) продольн. 450 мм. поперечн. 100 мм. Имеется самоход. Стол с тисками. Станок капитально отремонтирован, на ходу. Переделан с револьверного. Местонахожд. В Луки	35	1	3380
173	1870	Труборезный и трубонарез. станок изготовлен. фирмы Витвор и К-° в Манчестере, фаб. № 335 год вып. неизв. подача в ручную. Д. шпинделя 220 мм. Шкив 4-х ступенчат. Д. 205, 280, 355, 430 × 75 мм. Габарит 2000 × × 750 × 1300 мм. Станина чугунная, литая на ножках. Направл. плоские. В собран. виде установл. в 1932 г. Не работает с 1933 г. Без контрпривода. Плашки, резцы и принадлежн. отсутствуют. Нет маховика подачи головки шпинделя. Закрепить винт верхней каретки резцового суппорта и доделать гайку на болт резцодержателя. На нарез. головке поставить маховички винта подачи плашек; станок требует среднего ремонта. Местонахождения город Мозырь	30	1	799
174	2279	Точильно-шлифовальные станки тип TIM выпуска з-да им. Кирова в г. Витебске на 2 нождачных камня для мокрой точки инструмента, точильные круги 400 × 50 × 203. Высота до оси точильных валов 900 мм. Шкив 140 × 90 мм. 1010 оборотов/мин. Габарит 1016 × 945 × × 1130 ом. Мощность 2,2 кв. Электро-мотор к станку не прилагается. Местонахожд. г. Витебск	Нов.	30	1155
175	2021	Вальцовка для вальцовки железн. обручей для бочек на конус. Местонахожд. г. Минск	Нов.	1	2000
176	1869	Болторезный 2-шпинд. станок, выпуска машиностроит. завода им. Ленина в Одесе с радиальными плашками. Наименший и наибольший Д. нарезаемых болтов 6—30 мм. Длина нарезки 250 мм. Д. отверстий в шпинделе 30 мм. Наибольший ход тисок 45 мм. Шкив 3-ступенчат. Д. 200—248 296 × 88 мм. Габарит 1400 × 900 × × 1200 мм. В собран. виде, с насосом, с бачками для охлаждающей жидкости и потолочным контрприводом. Год			

№№ п/п	№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		установки 1932, не используется с 1934 г. Плашки, инструмент и принадлежн. отсутствуют. Требует мелкого ремонта с доделкой 4-х болтов крышек подшипников, 2-х болтов к тягам от ручки, зожима плашек к суппортам, 1 кришки, масленки подшипника. Сцепить шток с пружиной правой головки. Очистить от сгустков, смазки и пыли. Шестерни и рейки в удовлетвор. состоянии. Местонахожд. г. Мозырь	5	1	1425
176а	2002	Вальцы для прокатки жести до 3-х мм., двухвальные длина вальцев 1000 мм. Д. 150 мм. Приводной шкив Д. 250 × 115 мм. Габарит: длина 1500 мм. шир. 500 мм. высота 1000 мм. Отсутствует один рычаг и два баланса. Местонахожд. г. Могилев	20	1	449
178б	2869	Токарно-винторезный станок с ходовым винтом, без ходового валика по металлу. Неизвестной фирмы и года изготовления № 10. РМЦ 1520 мм. ВЦ 230 мм. Выемка 150×150 мм. Ход. винт 2 нитки на 1″. Перебор простой. Скоростей 8. Число оборотов 9—390 в мин. Шкив 4-ступенчатый. Д. 250—205—155—105×60 мм. Габарит 3100×950×1300 мм, с контр приводом. Отсутствуют планшайба, патрон, часть набора шестерен, люнеты. Верхняя часть суппорта имеет отбитости углов. Требует капитального ремонта. Местонахожд. г. Гомель . . .	40	1	2220
178в	2855	Приводной кузнечный молот с пневматическим бойком. Вес падающей бабы 150 кгр. Высота под'ема 180 мм. Потребная мощность 6,8 кв. Число оборотов приводной шестерни 900 об/мин. Размер маховика для плавности хода 900×120. Габариты молота 1600×1000××3000. Молот в настоящее время демонтирован. Требует перечистки всех частей и сборки	40	1	2963
178г	2854	Комплект деталей гонторезного станка, состоящий из: 1) 2-сторонней подковы, 2) валика для фрезы, 3) передаточный валик, 4) каретки с рейками для подачи обрабатыв. предмета, 5) набора болтов для крепления деталей на дерев. станине	Нов.	7	605

НКТП СССР
РЕММАШТРЕСТ
Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
Тел. 23-727
Расч. сч. 40019 в Бел к-ре Госб.

СТАНКИ ПО ДЕРЕВУ И ЛЕСОПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
177	2714	Токарные станки по дереву выпуска металлозавода им. 14-й годовщины Октября в Могилеве Н/Д, 1936 г. МЦ 1280 мм. ВЦ 172 мм. Д. шкивов передней бабки 90, 120, 160 мм. × 46 мм. Скоростей 3. Максимальное число оборотов 750 Потреб. мощность 1НР. Станина чугунная с плоскими направляющими 1-1810, Н-140 мм. покоится на 2-х чугунных литых стойках 6-706 мм. В верхней части стоек имеются кронштейны для инструментального стола отлитые заодно со стойками. К каждому станку имеются державки и контрпривод с холостым и рабочим шкивами Д. 250 × 80 мм. с 3-ступенчатым шкивом Д. 160, 120, 90 × 46 мм. с рычагами для перевода ремня и потолочными подвесками. Подшипники контрпривода и передней бабки с бронзовыми вкладышами. Габарит 2000× ×600×1160 мм. Не быв. в деле. Местонахожд. г. Могилев.	Нов.	40	805
178	2220	Токарный станок по дереву неизвест. фирмы РМЦ 600 мм. ВЦ 150 мм. на чугун. станине, без отрезн. суппорта. Шкив 3-ступенчат. 40 × 25 × 20 мм. Капитально отремонтировав. Местонахожд. В.-Луки	—	1	674
179	2766	Вертикально сверлильный станок по дереву. Д. отв. шпинделя 20 мм. Изготовления завода „Сатурн". Нет рабочего стола и механизма под'ема стола. Местонахожд. г. Минск	55	1	110
180	1974	Станок для строжки тонких линеек, фирмы „Коппеля." Ширина строжки 320 мм. размер рабочего стола 320 × × 1200 мм. Строжка производится неподвижно укрепленным в рабочем столе ножом; подача обрабатываемого предмета производится вращающимся барабаном с резиновым ободом. Размер барабана Д. 350 × 320 мм., под'ем стола производится при помощи под'емного винта, приводимого в движение зубчатой конической передачей. Привод станка от шкива Д. 1000 мм. Недостает холостого шкива, шарикоподшипников для подающего валика, болта для укреп. подшипника, нет тормозной ленты. Все имеющиеся части ст-ка не сработаны и износа не имеют. Нет запасных ножей. Местонахожд. г. Бобруйск . .	20	1	1685
181	2206	Цилиндрическ. (барабанные) пилы станки для произв. выпуклой бочечной клепки, фир. Гофман. Д. барабана 455 мм. Наиб. длина клепки 900 мм. Шкив Д. 250 × 155 мм. Габарит 2430 × 900 × 1100 мм. В собран. виде, установлены на ходу. К ним контрприводы, состоящие из: хол. и рабоч. чугун. шкивов 300 × 200 мм., привод. дерев. шкива разм. 580 × 175 мм., вала Д. 55 × 1300 мм., 2-х подвесок с подшипниками Селлерса Д. 55 мм. и дерев. шкивы на трансмис. разм. 640 × 360 мм. Проверить подшипники. Недостает части масленок „штауфера" к подшипникам тележек. Требуют чистки от налетов ржавчины. Местонахожд. Постолы	10	4	1140
182	2059	Барабанная пила для изготовления выпуклой бочечной клепки, изготов. ф-мы Гофман. Д. барабана 450 мм.,			

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		длина барабана 1000 мм., д. шкива 275 × 150 мм., длина станины 2225 мм. Габарит 5500 × 1000 × 1300 мм. Снята с установаи в 1934 г. В разобран. виде, все детали на лицо. Одна крышка подшипника разбита, что на работу влияет. Требует мелкого ремонта. Местонахожд. Речица.	25	1	1574
183	2018	Цилиндрич. пила со станком для выработки выпуклой бочечной клепки. Размер барабана Д. 530"е 900 мм. Исправный. Местонахожд. г. Минск	10	1	4000
184	3020	Тоже Д. 530 е 900 мм. Исправный. Местонахождения г. Минск	20	1	1328
185	2211	Барабаны (цилиндр. пилы) к станкам фир. Гофман для бочечной клепки. Д. 455 мм. С валами и пильными коронками. Исправные. Быв. в деле. Местонахождения Постолы	5	2	300
186	2212	Цилиндрические пилы-коронки к барабанам для бочечной клепки Д. 455 мм. Из них 4 новых по 45 руб. 3 быв. в деле 29 р. Местонахожд. Постолы	5	7	—
187	2207	Станки фирмы Гофман для фуговки бочечной клепи Д. пилы 250 мм. Д. шкива 200 × 95 мм. Габарит 2100 × × 900 × 1100 мм в собран. виде. К ним ко плектно контрприводы, состоящие из: хол. и рабоч. шкива разм. 180 × 100 мм. Привод. дер. шкива разм. 370 × 100 мм., вала разм. 40 × 90 мм., 2 подвесок с подшипниками Селлерса Д. 40 × 900 мм. и дер. шкива на трансмиссию Д. 520 × 200 мм. Проверить подшипники. Требуют чистки от налетов ржавчины. Местонахожд Постолы . .	20	4	968
188	2208	Уторный станок ф. Гофман для клепки до 1000 мм. длиной. Разм. шкивов 100 × 90 мм. и 385 × 100 мм. Габарит 2200 × 800 × 1100 мм., В собран. виде. установлен на ходу. К нему контрпривод, состоящий из: чугун. шкива 500 × 170 мм. дерев. шкива 500 × 100 мм. 3-ступ. дерев. шкива, вала разм. 50 × 2300 мм. 3-х подвесок с подшипник. Селлерса разм. 50 × 400 мм. и 1 дер. шкива на трансмиссию разм. 640 × 360 мм. Требует чистки от незначит. налетов ржавчины. Местонахожд. Постолы .	20	1	2268
189	2060	Уторный станок изгот. ф-мы Гофман, производит. 36000 клеток в смену. Длина плиты 2000 мм. Д. шкива 100 × 75 мм. Габарит 2300 × 900 × 1600 мм. В полном сборе. Исправный, капитально отремонтирован. Местонахождения Речица	15	1	2549
190	2019	Уторный станок для бочек 1 900 мм. с трансмисией. Исправный. Мастонахожд. г. Минск	—	1	4000
191	2209	Донкорезный станок ф. Гофман. Наиб. Д. обработки 600 мм. Разм. шкива 100 × 100 мм. Габарит 1600 × 900 × × 1100. В собран. виде. Не установлен. Износ червяка и червян. шестерни. Требует среднего ремонта. Нет цепи. Местонахожд. Постолы	30	1	696
192	2238	Шлифовальный станок по дереву спец. по фанере. инпортн., ввезен из Германии в 1932 г. модель „ВСЕ" 185 № 1872 1932 г. Рабоч. ширина 1600 мм. 3-барабан. Д барабанов 250 мм. длина 1800 мм., на цепях Галля наибол. под'ем барана 50 м/м. Производит. до 12 куб. мет. в смену, с индивидуальным приводом, с 6 шт. мотор. фир. Сименс Шуккерт 220/380 в. Мощн. на баранах моторов 1,3 киловатт 3 шт. остальные моторы 0,8 кв. 1450 обор. В разобран. виде. со всеми частями. Ориент. вес 10 тонн. Станок требует капитального ремонта			

№№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		1) замены цепей с звездочками 2) смена 75 % шарикоподшипников 3) смена поводков баранов 4) замена всей резины и сукна 5) капит. ремонт 2-х моторов по 1,3 и 0,8 кв. 6) др. мелкий ремонт. Местонахожд. г. Витебск	50	1	15421
193	1601	Дробилка для шпона, вып. Ярославского завода „Пролетарская Свобода" 1933 г. фабр. № 4. Привод от мотора на одном валу, мотор Яросл. ЭМЗ 3-фазного тока, тип МКА22 № 57518 380 в. 75,5 амп. 29,4 кв. 960 оборотов/минут. 50 пер. сек. Габарит 4000 × 3000 × 1200 мм. Не установлена. Упакована в 3-х ящиках. Не быв. в деле. Налет ржавчины по неокрашенным деталям. Исправная. Местонахожд. г. Мозырь	Нов.	1	22380
194	960	Гнутарно-сушильные пресса для передних стульев на 54 ячейки длина ячеек 510 мм. Габарит 1610 × 1220 × × 1000 мм. Исправные, в собран. виде не были установлены. Местонахожд. Новобелица	Нов.	2	1626
195	2393	Лесопильная рама ф-мы Стелла, Екатеринослав № 4067 неизвестного года, выпуска 2-этажная, просвет 750 мм. Ход пильной рамки 500 мм. при 375 оборотах. Число пил до 16 штук, подача до 30, Д. ведущего шкива 1000 × × 150 мм. Полная высота рамы 430 мм. в разобранном виде. К ней 3 шт. покатных вагонеток, 1 вагонетка комлевая с жамой, 1 шт. вагонетка верховая без жамы. 50 м. узколейных рельс шир. баш. 30 мм, высотой 80 мм. На нижней части станины у правого подшипника имеется трещина сквозная длиной 200 мм. высотой 220 мм заделана 10-мм железом на 16 шт. заклепках, больше трещин не обнаружено. 2) Два рифленых вала (ерша) сработаны, требуют замены. 3) Проверки и замены подшипников. 4) Другой мелкий ремонт. Лесорама находится на мельнице Зубри в 18 км. от Горки, БССР	—	1	23000
196	1778	Пила „Лисий Хвост" для поперечной распиловки бревен. Неизвестного завода и года изготовления. Ход пилы 500 мм Вертикальный под'ем 800 мм. Шкивы рабочий и холостой 400 × 100 мм. Габарит 3000 × 1200 × × 1000 мм. Рама клепанная из швелеров. В разобранном виде. Снята с установки в 1933 г. Капитально отремонтирована: проверены шейки вала, перелиты подшипники, пришаброваны параллели, поставлены новые кольца. Местонахожд. г. Минск	20	1	3371
197	2113	Пила на чугун. станине для поперечной распиловки бревен Д. 600 мм. Габарит 3500 × 1000 × 1000. Требует сборки, все детали в наличии. Местонахожд. Борисов .	30	1	999
		Литейное оборудование			
198	2169	Барабан 4-гранный для чистки литья, клепанный из 4-мм. железа 1900 × 605 × 605 мм. Д. оси 70 мм. Шкивы раб. и холост. 550 × 140 мм. Не установлен. Нет. 2 стоек с подшипниками и дверцы загрузочн. отверстия. Разбит холостой шкив. Местонахожд. г. Гомель . . .	50	1	281

НКТП—СССР
РЕММАШТРЕСТ
Белорусская контора
г. Минск, Интернациональная, 2
телеф. 23-727
Расч. счет 40019 в Бел. к-ре Госб.

РАЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		1. Оборудов. автотракторное			
199	2157	Стенды для заднего моста автомобилей Амо. Местонахожд. г. Могилев	Нов.	6	144
200	2156	Прибор для промывки радиаторов передвижной для промывки одновременно 2-х радиаторов. Состоит из железного резервуара, насоса на 1-м валу с эл. мотором ЭМОС типа ТС 127/220 в. 0,37 кв. 1400 об/мин. 50 период. сек. и 2-х шлангов. Монтированы на 2-колесной тележке. Габарит 1300×500×500 мм. В собран. виде. Не быв. в деле. Исправный. Местонахожд. г. Могилев		1	390
201	2391	Площадка для определения схождения угла передних колес автомобиля, вып. Бежицкого завода „Гаро". В разобранном виде. Все детали на лицо. Исправная. Местонахожд. г. Могилев		1	815
202	2392	Прибор регулировки тормозов легковых и грузовых автомашин № 32, вып. 1935 г. состоящие из 2-х кареток. Габарит 1300×800×350 мм. Каждая с электромотором 127/220 в. 1,3 квт. 1430 об. Тип Н-2—20/4. Для каждой каретки имеется динамометр. На одной из кареток нет мотора. В остальном исправный. Местонахождения г. Могилев	—	1	2312
203	2155	Баки для наполнения ручных тавотонабивателей емкостью 10 л. механичн. ручные, завода им. Ленина в Туле, треста „Гаро", габарит 8000×300×500 мм. Исправные. Местонахожд. г. Могилев	Нов	3	23
204	1395	Станки для заливки тракторных подшипников баббитом для вкладышей длиной 100 мм. Д. 50 мм. Исправные. Незначит. налет ржавчины. Местонахождения г. Минск		2	45
		2. Оборудов. для пр-ва толя			
205	1947	Импортн. Вальц. станок для прессовки толя. Станок имеет 2 вала внутри пустотелых, обогреваемых паром, который вводится во внутреннюю плоскость вальца. Рабочая ширина станка 1800 мм. Расстояние между вальцами регулируется при помощи под'емных винтов. Габаритн. размеры станка со снятым приводным шкивом 3000×1100×1800 мм. Станок не быв. в работе. Местонахожд. г. Минск		1	4629
		3. Торфяное оборудование			
206	1640	Барабаны полировочные для снятия очеса, Бежецкого завода. Прицепные к трактору. Бывшие в деле. Типа „Инсторфа". Требуют среднего ремонта. Местонахожд. Добруш	30	2	349

№ п/п	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
207	1639	Барабаны фрезерные для торфа, выпуска Бежецкого завода. Типа к-р—5 „Инсторфа" с прицепами и тракторам. Бывшие в деле. Рабочий захват 2014 мм. Капитально отремонт. Местонахожд. Добруш	10	1	2247
208	2033	Волк-машина-пресс для переработки торфа в подстилу, 2-барабанный. Д. барабанов 500 мм., длиной 1200 мм. Барабаны имеют острые зубья. Высот. 85 мм., потреб. мощн. 7 кв., в разобран. виде. Ориентиров. вес 2 тонны. Машина не была в деле, недостает 2-х мал. шестерен Д. 100 мм. и шкива 300×500 мм. ручной лебедки и др. мелких деталей, покрыта ржавчиной. Требует текущего ремонта при сборке. Местонахождения Осиновка	25	1	3981
		Электро-горно			
209	2219	Электро-горно для нагрева бандажей выпуска завода „Электрик" в Ленинграде. Тип НБ 60 № 92074 трансформатор 1-фазн. тока 220 в. 50 период. 60 кв. 275 амп. Габарит 1200×800×1000 мм. Местонахожд. В.-Луки .	Нов.	1	2125
210	2224	Электро-горно для нагрева заклепок до $^1/_2''$ с одновременным нагревом 2 шт. трансформатор 1 фазн. тока 220 в. изготов. В.-Луки. ПВРЗ в 1933 г. Требует проверки под напряжение. Местонахожд. В.-Луки . .	„	1	506
		Маслоочистители			
211	2309	Маслоочистители вып. завода № 67 в Москве, состоящие из 2-х железных баков, заключенных в общей раме по вертикали. Д. верхнего бака 400×530 мм. Д. нижнего бака 300×220 мм. Высота общая 2000 мм. Местонахожд. г. Минск	„	2	126
		Дезинфекционное оборудование			
212	—	Дезинфекционная камера походная на жестком 2-х колесном ходу. Наружные размеры камеры 1300×1400×840. К ней 2 оглобли. В полном сборе со всеми принадлежностями. Исправная. Недостает 4-х гаек болтов, прижимающие дверку. Местонахожд. г. Гомель . .	„	1	333
		Баки разные			
213	2680	Цилиндрический вертикальный бак с овальными днищами на 3-х чугунных подставках. Размеры бака: Д. 2200 мм., высота без ножек 1600 мм. В верхнем днище бака имеется паз для производства внутреннего осмотра. Изготавлен бак из 16-мм. торгового железа и испытан под давление 5 атмосф. Емкость 10,7 куб. мет. Местонахожд. г. Могилев	„	1	7790
214	2362	Бак цилиндрический открытый сварной из 5 мм. железа. На 3-х ножках из швеллеров Д. 580 мм. и 2970 мм. емкость 0,7 куб. мет. В днище штуцев Д. 25 мм. на боковой поверхности на расстоянии 700 мм. от днища штуцера Д. 76 мм. 14 и 25 мм. Годный. Покрыт ржавчиной с внутри и снаружи. Местонахожд. г. Могилев .	—	1	56

№ п/п.	№№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Кол.	Цена за единицу (в руб.)
		Разные детали			
215	2811	Детали к тракторам СТЗ и ХТЗ. Шкивы приводные чугунные, глухие Д. 425×220. Не быв. в деле. Местонахожд. г. Минск	Нов.	3	11
216	2812	Детали, трактора ХТЗ и ОТЗ. Приводные валики (Пацэр-Тэйк-Офф) с шариковыми подшипниками по одному на каждом. К ним корпуса сальника 3 шт. и 32 болта. Не быв. в деле. Местонахожд. г. Минск	.	8	13
217	775	Вал коленчатый для двигателя локомобиля до 12 сил. Местонахожд. г. Минск	—	1	60
218	2623	Коленчатый вал к 4-цилиндровому тракторному двигателю ХТЗ. Д. шеек 70 мм. Бывшие в деле. Налет ржавчины пятнами по шейкам. Местонахожд. г. Минск .	20	1	56

Оборудование, выбывшее из наличия за время печатания данного бюллетеня

№№ по пор.	№ карт.	№№ по пор.	№ карт.	№№ по пор.	№ карт.
12	2363	25	2809	77	2456
13	1621	31	2759	83	2770
19	2782	41	2745	209	2219
20	2780	54	2769	213	2680
21	2781	55	1358	214	2362
22	137	57	2738		
24	2808	60	2388		

ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТУПИВШЕЕ ЗА ВРЕМЯ ПЕЧАТАНИЯ БЮЛЛЕТЕНЯ

№ карт.	Наименование оборудования и техническая характеристика	% износа	Колич.	Цена за единицу (в руб.)
2849	Паро-турбонасос выпуска Ленинградского металлического завода 1930 г. № 110. Турбонасос смонтирован на одной станине с центробежным 2-ступ. насосом рабоч. давл. турбинки 26—29 атм. Д. паропровода 200 мм. Насос 2-ступенч. Д. всасыв. отверстия 100 мм. Д. нагнет. отверстия 150 мм. Производ. 100 куб. метр., напор 385 мет. при 400 оборотах. Мощность турбины 120 кв., в собранном виде со всеми частями. Ориент. вес 4 тонны. Быв. в употреблении. Исправный. Отсутствует регулятор. Местонахожд. 1-ая Белгрес .	20	1	14800
2868	Центробежные насосы для фекальных вод завода им. Балицкого 50—60 куб. мет. 1090—1500 об/мин. Д. нагнет. отв. 100 мм. Потреб. мощн. 23HP	Нов.	2	732
2848	Насос плунжерный приводной, 2-цилиндровый, вертикальный, неизвестного года выпуска и фирмы, с 2 шкивами, без зубчатой передачи. Д. всасывающ. отверстия 75 мм. Д. нагнет. отверстия 100 мм. Д. цилиндров 120 мм. Ход поршня 200 мм. Производит. 6—10 куб. метр. в час. Напор 60 метр. при 50 оборотах. Потреб. мощность 5 кв. Д. шкивов 850×153 мм. В собранном виде. Быв. в деле. Требует текущего ремонта. Местонахожд. 1-я Белгрес	35	1	1776

Опис. на стр. 35 этого Бюллетеня

Опис. на стр. 34 этого Бюллетеня

Опис. на стр. 33 этого Бюллетеня